

AD 2000-Regelwerk

Übersicht und Bestellschein



Bestellzeichen

Kunden-Nr.

Firma _____

Name _____

Abteilung _____

Straße, PLZ, Ort _____

Datum/Unterschrift/Firmenstempel _____

Beuth Verlag GmbH
 Saatwinkler Damm 42/43
 13627 Berlin
 Telefon: +49 30 2601-0
 Telefax: +49 30 2601-1260
 www.beuth.de
 kundenservice@beuth.de
 Stand 01/2020
 BV 97920

Hiermit bestelle ich folgende AD 2000-Merkblätter

Menge	AD 2000-Merkblatt	Ausgabe	Bezeichnung	Einzelpreis/€
<input type="checkbox"/>			AD 2000-Regelwerk komplett im Ordner	1.110,00
Aktualisierungsdienst: <input type="checkbox"/> Bitte liefern Sie bis auf Widerruf alle noch erscheinenden AD 2000-Merkblätter an die o. g. Adresse.				
<input type="checkbox"/>	Druckgeräte RL	2014-06	Richtlinie über Druckgeräte (RL 2014/68/EU)	Preis auf Anfrage
Ausrüstung, Aufstellung, Kennzeichnung				
<input type="checkbox"/>	A 1	2006-10	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; Berstsicherungen	27,10
<input type="checkbox"/>	A 2¹⁾	2015-04	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; Sicherheitsventile	40,80
<input type="checkbox"/>	A 4	2015-11	Gehäuse von Ausrüstungsteilen	16,80
<input type="checkbox"/>	A 5	2020-01	Öffnungen, Verschlüsse und Verschlusselemente	9,70
<input type="checkbox"/>	A 5 Anl. 1	2000-10	Hinweise für die Anordnung von Mannlöchern und Besichtigungsöffnungen	7,30
<input type="checkbox"/>	A 5 Anl. 2	2000-10	Richtlinien für die Bauteilprüfung von Klammerschrauben	4,80
<input type="checkbox"/>	A 6	2020-01	Sicherheitseinrichtungen; PLT-Sicherheitseinrichtungen	7,30
<input type="checkbox"/>	A 401	2002-05	Ausrüstung der Druckbehälter; Kennzeichnung	4,80
<input type="checkbox"/>	A 403	2001-06	Ausrüstung der Druckbehälter; Einrichtungen zum Erkennen und Begrenzen von Druck und Temperatur	9,70
<input type="checkbox"/>	A 404	2001-06	Ausrüstung der Druckbehälter; Ausrüstungsteile	7,30
Berechnung				
<input type="checkbox"/>	B 0	2014-11	Berechnung von Druckbehältern	12,00
<input type="checkbox"/>	B 1	2000-10	Zylinder- und Kugelschalen unter innerem Überdruck	4,80
<input type="checkbox"/>	B 1 Anl. 1	2006-05	Berechnung von Rohrbiegungen und Bögen	19,30
<input type="checkbox"/>	B 2	2000-10	Kegelförmige Mäntel unter innerem und äußerem Überdruck	34,10
<input type="checkbox"/>	B 3	2011-05	Gewölbte Böden unter innerem und äußerem Überdruck	27,10
<input type="checkbox"/>	B 4	2000-10	Tellerböden	19,30
<input type="checkbox"/>	B 5	2016-09	Ebene Böden und Platten nebst Verankerungen	68,00
<input type="checkbox"/>	B 5/1	2006-05	Berechnung von glatten Vierkantrohren und Teilkammern	7,30
<input type="checkbox"/>	B 6¹⁾	2006-10	Zylinderschalen unter äußerem Überdruck	21,70
<input type="checkbox"/>	B 7	2016-09	Schrauben	19,30
<input type="checkbox"/>	B 8	2017-06	Flansche	34,10
<input type="checkbox"/>	B 9²⁾	2010-02	Ausschnitte in Zylindern, Kegeln und Kugeln	38,60
<input type="checkbox"/>	B 10	2000-10	Dickwandige zylindrische Mäntel unter innerem Überdruck	4,80
<input type="checkbox"/>	B 13	2012-07	Einwandige Balgkompensatoren	73,80
Grundsätze				
<input type="checkbox"/>	G 1	2014-06	AD 2000-Regelwerk; Aufbau, Anwendung, Verfahrensrichtlinien	7,30
<input type="checkbox"/>	G 2	2020-01	Zusammenstellung aller im AD 2000-Regelwerk zitierten Normen	79,40
Herstellung und Prüfung				
<input type="checkbox"/>	HP 0	2019-07	Allgemeine Grundsätze für Auslegung, Herstellung und damit verbundene Prüfungen	56,70
<input type="checkbox"/>	HP 1	2019-05	Auslegung und Gestaltung	19,30
<input type="checkbox"/>	HP 2/1	2017-06	Verfahrensprüfung für Fügeverfahren; Verfahrensprüfung für Schweißungen	19,30
<input type="checkbox"/>	HP 3	2014-11	Schweißaufsicht, Schweißer	7,30
<input type="checkbox"/>	HP 4	2020-01	Prüfaufsicht und Prüfer für zerstörungsfreie Prüfungen	4,80
<input type="checkbox"/>	HP 5/1	2008-02	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Arbeitstechnische Grundsätze	9,70
<input type="checkbox"/>	HP 5/2	2019-05	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Arbeitsprüfung an Schweißnähten, Prüfung des Grundwerkstoffes nach Wärmebehandlung nach dem Schweißen	14,50
<input type="checkbox"/>	HP 5/3	2015-04	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	16,80
<input type="checkbox"/>	HP 5/3 Anl. 1	2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen; Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	16,80
<input type="checkbox"/>	HP 7/1	2014-11	Wärmebehandlung; Allgemeine Grundsätze	4,80
<input type="checkbox"/>	HP 7/2	2019-05	Wärmebehandlung; Ferritische Stähle	7,30
<input type="checkbox"/>	HP 7/3	2015-04	Wärmebehandlung; Austenitische Stähle	7,30
<input type="checkbox"/>	HP 7/4	2015-04	Wärmebehandlung; Aluminium und Aluminiumlegierungen	7,30

¹⁾ [korrigierte Fassung 2020-01]

²⁾ [korrigierte Fassung 2016-09]

Menge	AD 2000-Merkblatt	Ausgabe	Bezeichnung	Einzelpreis/€
	HP 8/1	2019-05	Prüfung von Pressteilen aus Stahl sowie Aluminium und Aluminiumlegierungen	23,20
	HP 8/2	2014-11	Prüfung von Schüssen aus Stahl	7,30
	HP 8/3	2010-02	Herstellung und Prüfung von Formstücken aus unlegierten und legierten Stählen	16,80
	HP 30	2016-05	Durchführung von Druckprüfungen	16,80
	HP 100 R ³⁾	2016-09	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus metallischen Werkstoffen	52,20
	HP 110 R	2001-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus textilglasverstärkten Duroplasten (GFK) mit und ohne Auskleidung	16,80
	HP 120 R	2001-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen	16,80
	HP 511	2010-11	Entwurfsprüfung	7,30
	HP 512 ⁴⁾	2018-08	Schlussprüfung und Druckprüfung	12,00
	HP 512 R	2003-01	Bauvorschriften; Entwurfsprüfung, Schlussprüfung und Druckprüfung von Rohrleitungen	9,70
	HP 801 Nr. 4	2002-04	Besondere Druckbehälter; Druckbehälter mit Gaspolster in Druckflüssigkeitsanlagen	4,10
	HP 801 Nr. 8	2002-04	-; Druckbehälter auf Montage- und Baustellen	4,10
	HP 801 Nr. 10	2002-04	-; Druckspritzbehälter	4,10
	HP 801 Nr. 11	2002-04	-; Offene dampfmantelbeheizte Kochgefäße für Konserven, Zucker- und Fleischwaren	4,10
	HP 801 Nr. 13	2002-04	-; Lagerbehälter für Getränke	4,10
	HP 801 Nr. 14	2017-06	-; Druckbehälter in Kälteanlagen und Wärmepumpenanlagen	7,30
	HP 801 Nr. 15	2002-04	-; Druckbehälter, die Schwellbeanspruchungen ausgesetzt sind	4,80
	HP 801 Nr. 18	2018-05	-; Druckbehälter von Feuerlöschgeräten und Löschmittelbehältern	4,80
	HP 801 Nr. 19	2002-04	-; Druckbehälter mit Auskleidung oder Ausmauerung	4,80
	HP 801 Nr. 23	2002-04	-; Fahrzeugbehälter für flüssige, körnige oder staubförmige Güter	4,80
	HP 801 Nr. 25	2018-05	-; Flüssiggaslagerbehälteranlagen	19,30
	HP 801 Nr. 26	2017-10	-; Druckbehälter für Gase oder Gasgemische mit Betriebstemperaturen unter -10 °C	7,30
	HP 801 Nr. 27	2017-10	-; Druckbehälter für Gase oder Gasgemische in flüssigem Zustand	4,80
	HP 801 Nr. 29	2017-10	-; Rotierende dampfbeheizte Zylinder	7,30
	HP 801 Nr. 30	2017-10	-; Steinhärtekessel	9,70
	HP 801 Nr. 34 ⁵⁾	2016-05	-; Ammoniaklagerbehälteranlagen	12,00
	HP 801 Nr. 37	2002-05	-; Wärmeübertragungsanlagen	4,80
	HP 801 Nr. 38	2002-05	-; Versuchsautoklaven	4,10
	HP 801 Nr. 39	2017-10	-; Druckbehälter von Isostatpressen	4,80
			Druckbehälter aus nichtmetallischen Werkstoffen	
	N 1 ⁶⁾	2014-06	Druckbehälter aus textilglasverstärkten duroplastischen Kunststoffen (GFK)	29,60
	N 2	2000-10	Druckbehälter aus Elektrographit und Hartbrandkohle	16,80
	N 4	2003-07	Druckbehälter aus Glas	21,70
	N 4 Anl. 1	2000-10	Beurteilung von Fehlern in Wandungen von Druckbehältern aus Glas	4,80
			Sonderfälle	
	S 1	2019-05	Vereinfachte Berechnung auf Wechselbeanspruchung	73,80
	S 2	2012-07	Berechnung auf Wechselbeanspruchung	84,90
	S 3/0	2016-09	Allgemeiner Standsicherheitsnachweis für Druckbehälter; Grundsätze	38,60
	S 3/1	2018-05	-; Behälter auf Standzargen	21,70
	S 3/2	2004-02	-; Nachweis für liegende Behälter auf Sätteln	29,60
	S 3/3	2001-09	-; Behälter mit gewölbten Böden auf Füßen	14,50
	S 3/4	2001-09	-; Behälter mit Tragpratzen	27,10
	S 3/5	2010-02	-; Behälter mit Ringlagerung	23,20
	S 3/6	2001-09	-; Behälter mit Stützen unter Zusatzbelastung	9,70
	S 3/7	2019-05	-; Berücksichtigung von Wärmespannungen bei Wärmeaustauschern mit festen Rohrplatten	4,80
	S 4	2000-10	Bewertung von Spannungen bei rechnerischen und experimentellen Spannungsanalysen	19,30
	S 5	2009-07	Berechnung von Druckbehältern; Experimentelle Auslegungsmethode	9,70
	S 6	2018-05	Zeitstandsbeanspruchung für Stähle	43,00
			Metallische Werkstoffe	
	W 0	2016-05	Allgemeine Grundsätze für Werkstoffe	9,70
	W 1	2018-05	Flacherzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen	14,50
	W 2	2020-01	Austenitische und austenitisch-ferritische Stähle	31,70
	W 3/1	2015-11	Gusseisenwerkstoffe; Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), unlegiert und niedriglegiert	9,70
	W 3/2	2015-11	Gusseisenwerkstoffe; Gusseisen mit Kugelgraphit, unlegiert und niedriglegiert	9,70
	W 3/3 ⁷⁾	2013-08	Gusseisenwerkstoffe; Austenitisches Gusseisen mit Lamellengraphit	7,30
	W 4	2013-02	Rohre aus unlegierten und legierten Stählen	29,60
	W 5	2009-03	Stahlguss	19,30
	W 6/1 ⁵⁾	2016-05	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Knetwerkstoffe	19,30
	W 6/2	2009-03	Kupfer- und Kupfer-Knetlegierungen	45,40
	W 7	2020-01	Schrauben und Muttern aus ferritischen Stählen	16,80
	W 8	2016-05	Plattierte Stähle	12,00
	W 9	2019-07	Flansche aus Stahl	21,70
	W 10	2020-01	Werkstoffe für tiefe Temperaturen; Eisenwerkstoffe	23,20
	W 12	2019-07	Nahtlose Hohlkörper aus unlegierten und legierten Stählen für Druckbehältermäntel	19,30
	W 13	2019-07	Schmiedestücke und gewalzte Teile aus unlegierten und legierten Stählen	14,50
			Zusätzliche Hinweise	
	Z 1	2017-06	Leitfaden zur Erfüllung der wesentlichen Sicherheitsanforderungen der Druckgeräterichtlinie bei Anwendung der AD 2000-Merkblätter für Druckbehälter, Rohrleitungen und Ausrüstungsteile	19,30
	Z 2	2017-06	Leitfaden für die systematische Durchführung einer Risikoanalyse und -bewertung	25,00

³⁾ [korrigierte Fassung 2017-06]

⁶⁾ [korrigierte Fassung 2018-05]

⁴⁾ [korrigierte Fassung 2019-05]

⁷⁾ [korrigierte Fassung 2013-10]

⁵⁾ [korrigierte Fassung 2016-09]

AD 2000 Code

Contents and Order Form



Beuth
publishing DIN

Company _____

Order-Dept./reference/-no. _____

Address _____

Date/Signature/Stamp _____

Beuth Verlag GmbH
Saatwinkler Damm 42/43
13627 Berlin
Phone: +49 30 2601-0
Fax: +49 30 2601-1260
www.beuth.de
kundenservice@beuth.de
01/2020
BV 97920

We order

Quantity	AD 2000-MB	Edition	Title	Price/€
AD-2000 Code completely with ring binder				1.684,00
<input type="checkbox"/> Subsequent delivery of new or amendments to the actually valid price is desired without extra order.				
<input type="checkbox"/>	PED	2014-06	Pressure Equipment Directive (2014/68/EU)	price on request
Equipment, installation and marking				
<input type="checkbox"/>	A 1	2006-10	Safety devices against excess pressure; Bursting safety devices	36,90
<input type="checkbox"/>	A 2	2015-04	Safety devices against excess pressure; Safety valves	61,30
<input type="checkbox"/>	A 4	2015-11	Accessory housings	22,70
<input type="checkbox"/>	A 5	2000-10	Openings, closures and closure elements	13,00
<input type="checkbox"/>	A 5 App. 1	2000-10	Directives for the arrangement of manholes and inspection ports	9,80
<input type="checkbox"/>	A 5 App. 2¹⁾	2000-10	Guidelines for component testing of clamp-bolts	6,50
<input type="checkbox"/>	A 6	2003-01	Safety devices against excess pressure; PCE-safety devices	6,50
<input type="checkbox"/>	A 401	2002-05	Pressure vessel equipment; Marking	6,50
<input type="checkbox"/>	A 403	2001-06	Pressure vessel equipment; Equipment for detecting and limiting pressure and temperature	13,00
<input type="checkbox"/>	A 404	2001-06	Pressure vessel equipment; Accessories	9,80
Design				
<input type="checkbox"/>	B 0	2014-11	Design of pressure vessels	16,40
<input type="checkbox"/>	B 1	2000-10	Cylindrical and spherical shells subjected to internal overpressure	6,50
<input type="checkbox"/>	B 1 App. 1	2006-05	Design of tube bends	26,20
<input type="checkbox"/>	B 2	2000-10	Conical shells subjected to internal and external overpressure	46,00
<input type="checkbox"/>	B 3	2011-05	Domed ends subject to internal or external pressure	36,90
<input type="checkbox"/>	B 4	2000-10	Dished heads	26,20
<input type="checkbox"/>	B 5	2016-09	Unstayed and stayed flat ends and plates	91,70
<input type="checkbox"/>	B 5/1	2006-05	Design of plain rectangular tubes and sectional headers	9,80
<input type="checkbox"/>	B 6	2006-10	Cylindrical shells subjected to external overpressure	29,50
<input type="checkbox"/>	B 7	2016-09	Boltings	26,20
<input type="checkbox"/>	B 8	2017-06	Flanges	46,00
<input type="checkbox"/>	B 9²⁾	2010-02	Openings in cylindrical, conical and spherical shells	52,20
<input type="checkbox"/>	B 10	2000-10	Thick walled cylindrical shells subject to internal pressure	6,50
<input type="checkbox"/>	B 13	2012-07	Single-ply bellows expansion joints	99,50
Fundamentals				
<input type="checkbox"/>	G 1	2014-06	AD 2000-Regulations; Structure, Application and Method Guidelines	9,80
<input type="checkbox"/>	G 2	2018-08	List of all standards quoted in the AD-2000 Code	107,10
Manufacture and testing				
<input type="checkbox"/>	HP 0	2019-07	General principles of design, manufacture and associated tests	76,70
<input type="checkbox"/>	HP 1	2019-05	Design and construction	26,20
<input type="checkbox"/>	HP 2/1	2017-06	Procedure testing for joining processes; Procedure testing for welded joints	26,20
<input type="checkbox"/>	HP 3	2014-11	Welding Supervisors, welders	9,80
<input type="checkbox"/>	HP 4	2016-05	Test Supervisors and testers in non-destructive testing	6,50
<input type="checkbox"/>	HP 5/1	2008-02	Manufacture and testing of joints; Principles of welding practice	13,00
<input type="checkbox"/>	HP 5/2	2019-05	Manufacture and testing of joints; Production testing of welds, testing of the parent metal after post-weld heat treatment	19,60
<input type="checkbox"/>	HP 5/3	2015-04	Manufacture and testing of joints; Non-destructive testing of welded joints	22,70
<input type="checkbox"/>	HP 5/3 App. 1	2015-04	Non-destructive testing of welded joints; Minimum requirements for non-destructive testing methods	22,70
<input type="checkbox"/>	HP 7/1	2014-11	Heat treatment; General principles	6,50
<input type="checkbox"/>	HP 7/2	2019-05	Heat treatment; Ferritic steels	9,80
<input type="checkbox"/>	HP 7/3	2015-04	Heat treatment; Austenitic steels	13,00
<input type="checkbox"/>	HP 7/4	2015-04	Heat treatment; Aluminium and aluminium alloys	9,80

¹⁾ [corrected version 2018-05]

²⁾ [corrected version 2016-09]

Quantity	AD 2000-MB	Edition	Title	Price/€
	HP 8/1	2019-05	Testing of pressings made from steel, aluminium and aluminium alloys	31,50
	HP 8/2	2014-11	Testing of steel sections	9,80
	HP 8/3	2010-02	Manufacture and testing of fittings made of unalloyed and alloyed steels	22,70
	HP 30	2016-05	Performance of pressure tests	22,70
	HP 100 R ³⁾	2016-09	Construction regulations; Metal piping	70,40
	HP 110 R	2001-06	Construction regulations; Piping made of glass reinforced thermosetting plastics (GRP) with and without liner	22,70
	HP 120 R	2001-06	Construction regulations; Thermoplastic piping	22,70
	HP 511	2010-11	Design examination	9,80
	HP 512 ⁴⁾	2018-08	Final testing and pressure testing	16,40
	HP 512 R	2003-01	Construction regulations; Design examination, final testing and pressure testing of piping	13,00
	Special pressure vessels			
	HP 801 No. 4	2002-04	-; Pressure vessels with gas cushions in hydraulic pressure plants	5,40
	HP 801 No. 8	2002-04	-; Pressure vessels on assembly and building sites	5,40
	HP 801 No. 10	2002-04	-; Spray pressure vessels	5,40
	HP 801 No. 11	2002-04	-; Open vessels heated by steam jackets for cooking preserves, confectionery and meat products	5,40
	HP 801 No. 13	2002-04	-; Storage Containers for beverages	5,40
	HP 801 No. 14	2017-06	-; Pressure vessels in refrigerating and heat-pumping plant	9,80
	HP 801 No. 15	2002-04	-; Pressure vessels subjected to pulsating stresses	6,50
	HP 801 No. 18	2018-05	-; Pressure vessels for fire extinguishers and vessels for fire-extinguishing agents	6,50
	HP 801 No. 19	2002-04	-; Pressure vessels with lining or masonry lining	6,50
	HP 801 No. 23	2002-04	-; Vehicle containers for liquid, granular and powdery materials	6,50
	HP 801 No. 25	2018-05	-; Liquefied gas storage vessel installation	26,20
	HP 801 No. 26	2017-10	-; Pressure vessels for gases or gas mixtures with operating temperatures below -10 °C	9,80
	HP 801 No. 27	2017-10	-; Pressure vessels for gases and mixtures in the liquid state	6,50
	HP 801 No. 29	2017-10	-; Rotating steam-heated cylinders	9,80
	HP 801 No. 30	2017-10	-; Autoclaves for masonry blocks	13,00
	HP 801 No. 34 ⁵⁾	2016-05	-; Ammonia storage vessels	16,40
	HP 801 No. 37	2002-05	-; Heat transfer installations	6,50
	HP 801 No. 38	2002-05	-; Experimental autoclaves	5,40
	HP 801 No. 39	2017-10	-; Pressure vessels in isostatic presses	6,50
	Non-metallic materials			
	N 1 ⁶⁾	2014-06	Pressure vessels in glass fibre reinforced thermosetting plastics	39,90
	N 2	2000-10	Pressure vessels made of electro-graphite and hard burned carbon	22,70
	N 4	2003-07	Pressure vessels made of glass	29,50
	N 4 App. 1	2000-10	Assessment of defects in walls of pressure vessels made of glass	6,50
	Special cases			
	S 1	2019-05	Simplified analysis for cyclic loading	99,50
	S 2	2012-07	Analysis for cyclic loading	114,70
	General verification of stability for pressure vessels			
	S 3/0	2016-09	-; Basic principles	52,20
	S 3/1	2018-05	-; Vessels on skirt supports	29,50
	S 3/2	2004-02	-; Verification of load-carrying capacity for horizontal vessels on saddle supports	39,90
	S 3/3	2001-09	-; Vessels with domed ends on feet	19,60
	S 3/4	2001-09	-; Vessels with support brackets	36,90
	S 3/5	2010-02	-; Vessels with ring supports	31,50
	S 3/6	2001-09	-; Vessels with nozzles subject to additional loadings	13,00
	S 3/7	2019-05	-; Allowing for thermal stresses in heat exchangers with solid headers	6,50
	S 4	2000-10	Evaluation of stresses determined by way of calculation and experimental stress analysis	26,20
	S 5	2009-07	Calculation of pressure vessels; Experimental design method	13,00
	S 6	2018-05	Creep stress for steels	58,10
	Materials			
	W 0	2016-05	General principles for materials	13,00
	W 1	2018-05	Flat products of unalloyed and alloy steels	19,60
	W 2	2016-09	Austenitic and austenitic-ferritic steels	43,00
	W 3/1	2015-11	Cast iron with lamellar graphite (grey cast iron), non-alloy and low alloy	13,00
	W 3/2	2015-11	Cast iron materials; Spheroidal-graphite cast iron, non-alloy and low alloy	13,00
	W 3/3	2013-08	Cast iron materials; Austenitic cast iron with lamellar graphite	9,80
	W 4	2013-02	Tubes made from non-alloyed and alloy steels	39,90
	W 5	2009-03	Cast steel	26,20
	W 6/1 ⁵⁾	2016-05	Aluminium and aluminium alloys; Wrought materials	26,20
	W 6/2	2009-03	Copper and wrought copper alloys	61,30
	W 7	2014-11	Bolts and nuts made from ferritic steels	22,70
	W 8	2016-05	Clad steels	16,40
	W 9	2019-07	Steel flanges	29,50
	W 10	2019-07	Materials for low temperatures; Ferrous materials	26,20
	W 12	2019-07	Seamless hollow components made from non-alloyed and alloy steels for pressure vessel shells	26,20
	W 13	2019-07	Forgings and rolled components made of non-alloyed and alloy steels	19,60
	Additional notes			
	Z 1	2017-06	Guidelines for meeting the essential safety requirements of the Pressure Equipment Directive when using AD 2000-Merkblätter on pressure vessels, piping and fittings	26,20
	Z 2	2017-06	Guidelines for carrying out a systematic analysis of hazards and risks	33,90

³⁾ [corrected version 2017-06]

⁵⁾ [corrected version 2016-09]

⁴⁾ [corrected version 2019-05]

⁶⁾ [corrected version 2018-05]