

AD 2000-Regelwerk

Übersicht und Bestellschein



Bestellzeichen

Kunden-Nr.

Firma _____

Name _____

Abteilung _____

Straße, PLZ, Ort _____

Datum/Unterschrift/Firmenstempel _____

Beuth Verlag GmbH

Am DIN-Platz

Burggrafenstraße 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 2601-0

Telefax: +49 30 2601-1260

www.beuth.de

kundenservice@beuth.de

Stand 05/2018

BV 97920

Hiermit bestelle ich folgende AD 2000-Merkblätter

Menge	AD 2000-Merkblatt	Ausgabe	Bezeichnung	Einzelpreis/€
<input type="checkbox"/>			AD 2000-Regelwerk komplett im Ordner	1.110,00

Aktualisierungsdienst: Bitte liefern Sie bis auf Widerruf alle noch erscheinenden AD 2000-Merkblätter an die o. g. Adresse.

<input type="checkbox"/>	Druckgeräte RL	2014-06	Richtlinie über Druckgeräte (RL 2014/68/EU)	Preis auf Anfrage
			Ausrüstung, Aufstellung, Kennzeichnung	
<input type="checkbox"/>	A 1	2006-10	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; Berstsicherungen	26,10
<input type="checkbox"/>	A 2	2015-04	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; Sicherheitsventile	43,60
<input type="checkbox"/>	A 4	2015-11	Gehäuse von Ausrüstungsteilen	16,20
<input type="checkbox"/>	A 5	2000-10	Öffnungen, Verschlüsse und Verschlusselemente	9,30
<input type="checkbox"/>	A 5 Anl. 1	2000-10	Hinweise für die Anordnung von Mannlöchern und Besichtigungsöffnungen	7,00
<input type="checkbox"/>	A 5 Anl. 2	2000-10	Richtlinien für die Bauteilprüfung von Klammerschrauben	4,60
<input type="checkbox"/>	A 6	2003-01	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; PLT-Sicherheitseinrichtungen	4,60
<input type="checkbox"/>	A 401	2002-05	Ausrüstung der Druckbehälter; Kennzeichnung	4,60
<input type="checkbox"/>	A 403	2001-06	Ausrüstung der Druckbehälter; Einrichtungen zum Erkennen und Begrenzen von Druck und Temperatur	9,30
<input type="checkbox"/>	A 404	2001-06	Ausrüstung der Druckbehälter; Ausrüstungsteile	7,00
			Berechnung	
<input type="checkbox"/>	B 0	2014-11	Berechnung von Druckbehältern	11,60
<input type="checkbox"/>	B 1	2000-10	Zylinder- und Kugelschalen unter innerem Überdruck	4,60
<input type="checkbox"/>	B 1 Anl. 1	2006-05	Berechnung von Rohrbiegungen und Bögen	18,50
<input type="checkbox"/>	B 2	2000-10	Kegelförmige Mäntel unter innerem und äußerem Überdruck	32,70
<input type="checkbox"/>	B 3	2011-05	Gewölbte Böden unter innerem und äußerem Überdruck	26,10
<input type="checkbox"/>	B 4	2000-10	Tellerböden	18,50
<input type="checkbox"/>	B 5	2016-09	Ebene Böden und Platten nebst Verankerungen	65,40
<input type="checkbox"/>	B 5/1	2006-05	Berechnung von glatten Vierkantrohren und Teilkammern	7,00
<input type="checkbox"/>	B 6	2006-10	Zylinderschalen unter äußerem Überdruck	20,90
<input type="checkbox"/>	B 7	2016-09	Schrauben	18,50
<input type="checkbox"/>	B 8	2017-06	Flansche	32,70
<input type="checkbox"/>	B 9	2010-02	Ausschnitte in Zylindern, Kegeln und Kugeln	37,10
<input type="checkbox"/>	B 10	2000-10	Dickwandige zylindrische Mäntel unter innerem Überdruck	4,60
<input type="checkbox"/>	B 13	2012-07	Einwandige Balgkompensatoren	70,90
			Grundsätze	
<input type="checkbox"/>	G 1	2014-06	AD 2000-Regelwerk; Aufbau, Anwendung, Verfahrensrichtlinien	7,00
<input type="checkbox"/>	G 2	2017-10	Zusammenstellung aller im AD 2000-Regelwerk zitierten Normen	76,30
			Herstellung und Prüfung	
<input type="checkbox"/>	HP 0	2017-10	Allgemeine Grundsätze für Auslegung, Herstellung und damit verbundene Prüfungen	54,50
<input type="checkbox"/>	HP 1	2014-06	Auslegung und Gestaltung	22,30
<input type="checkbox"/>	HP 2/1	2017-06	Verfahrensprüfung für Fügeverfahren; Verfahrensprüfung für Schweißungen	18,50
<input type="checkbox"/>	HP 3	2014-11	Schweißaufsicht, Schweißer	7,00
<input type="checkbox"/>	HP 4	2016-05	Prüfaufsicht und Prüfer für zerstörungsfreie Prüfungen	4,60
<input type="checkbox"/>	HP 5/1	2008-02	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Arbeitstechnische Grundsätze	9,30
<input type="checkbox"/>	HP 5/2	2011-05	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Arbeitsprüfung an Schweißnähten, Prüfung des Grundwerkstoffes nach Wärmebehandlung nach dem Schweißen	18,50
<input type="checkbox"/>	HP 5/3	2015-04	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	16,20
<input type="checkbox"/>	HP 5/3 Anl. 1	2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen; Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	16,20
<input type="checkbox"/>	HP 7/1	2014-11	Wärmebehandlung; Allgemeine Grundsätze	4,60
<input type="checkbox"/>	HP 7/2	2009-03	Wärmebehandlung; Ferritische Stähle	9,30
<input type="checkbox"/>	HP 7/3	2015-04	Wärmebehandlung; Austenitische Stähle	7,00
<input type="checkbox"/>	HP 7/4	2015-04	Wärmebehandlung; Aluminium und Aluminiumlegierungen	7,00

Menge	AD 2000-Merkblatt	Ausgabe	Bezeichnung	Einzelpreis/€
	HP 8/1	2013-02	Prüfung von Pressteilen aus Stahl sowie Aluminium und Aluminiumlegierungen	22,30
	HP 8/2	2014-11	Prüfung von Schüssen aus Stahl	7,00
	HP 8/3	2010-02	Herstellung und Prüfung von Formstücken aus unlegierten und legierten Stählen	16,20
	HP 30	2016-05	Durchführung von Druckprüfungen	16,20
	HP 100 R	2017-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus metallischen Werkstoffen	50,20
	HP 110 R	2001-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus textilglasverstärkten Duroplasten (GFK) mit und ohne Auskleidung	16,20
	HP 120 R	2001-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen	16,20
	HP 511	2010-11	Entwurfsprüfung	7,00
	HP 512	2003-01	Schlussprüfung und Druckprüfung	11,60
	HP 512 R	2003-01	Bauvorschriften; Entwurfsprüfung, Schlussprüfung und Druckprüfung von Rohrleitungen	9,30
	HP 801 Nr. 4	2002-04	Besondere Druckbehälter; Druckbehälter mit Gaspolster in Druckflüssigkeitsanlagen	3,90
	HP 801 Nr. 8	2002-04	–; Druckbehälter auf Montage- und Baustellen	3,90
	HP 801 Nr. 10	2002-04	–; Druckspritzbehälter	3,90
	HP 801 Nr. 11	2002-04	–; Offene dampfmantelbeheizte Kochgefäße für Konserven, Zucker- und Fleischwaren	3,90
	HP 801 Nr. 13	2002-04	–; Lagerbehälter für Getränke	3,90
	HP 801 Nr. 14	2017-06	–; Druckbehälter in Kälteanlagen und Wärmepumpenanlagen	7,00
	HP 801 Nr. 15	2002-04	–; Druckbehälter, die Schwellbeanspruchungen ausgesetzt sind	4,60
	HP 801 Nr. 18	2018-05	–; Druckbehälter von Feuerlöschgeräten und Löschmittelbehältern	4,60
	HP 801 Nr. 19	2002-04	–; Druckbehälter mit Auskleidung oder Ausmauerung	4,60
	HP 801 Nr. 23	2002-04	–; Fahrzeugbehälter für flüssige, körnige oder staubförmige Güter	4,60
	HP 801 Nr. 25	2018-05	–; Flüssiggaslagerbehälteranlagen	18,50
	HP 801 Nr. 26	2017-10	–; Druckbehälter für Gase oder Gasgemische mit Betriebstemperaturen unter –10 °C	7,00
	HP 801 Nr. 27	2017-10	–; Druckbehälter für Gase oder Gasgemische in flüssigem Zustand	4,60
	HP 801 Nr. 29	2017-10	–; Rotierende dampfbeheizte Zylinder	7,00
	HP 801 Nr. 30	2017-10	–; Steinhärtekessel	9,30
	HP 801 Nr. 34	2016-05	–; Ammoniaklagerbehälteranlagen	11,60
	HP 801 Nr. 37	2002-05	–; Wärmeübertragungsanlagen	4,60
	HP 801 Nr. 38	2002-05	–; Versuchsautoklaven	3,90
	HP 801 Nr. 39	2017-10	–; Druckbehälter von Isostatpressen	4,60
			Druckbehälter aus nichtmetallischen Werkstoffen	
	N 1	2018-05	Druckbehälter aus textilglasverstärkten duroplastischen Kunststoffen (GFK)	28,40
	N 2	2000-10	Druckbehälter aus Elektrographit und Hartbrandkohle	16,20
	N 4	2003-07	Druckbehälter aus Glas	20,90
	N 4 Anl. 1	2000-10	Beurteilung von Fehlern in Wandungen von Druckbehältern aus Glas	4,60
			Sonderfälle	
	S 1	2005-02	Vereinfachte Berechnung auf Wechselbeanspruchung	70,90
	S 2	2012-07	Berechnung auf Wechselbeanspruchung	81,60
	S 3/0	2016-09	Allgemeiner Standsicherheitsnachweis für Druckbehälter; Grundsätze	37,10
	S 3/1	2018-05	–; Behälter auf Standzargen	20,90
	S 3/2	2004-02	–; Nachweis für liegende Behälter auf Sätteln	28,40
	S 3/3	2001-09	–; Behälter mit gewölbten Böden auf Füßen	13,90
	S 3/4	2001-09	–; Behälter mit Tragpratzen	26,10
	S 3/5	2010-02	–; Behälter mit Ringlagerung	22,30
	S 3/6	2001-09	–; Behälter mit Stützen unter Zusatzbelastung	9,30
	S 3/7	2000-10	–; Berücksichtigung von Wärmespannungen bei Wärmeaustauschern mit festen Rohrplatten	4,60
	S 4	2000-10	Bewertung von Spannungen bei rechnerischen und experimentellen Spannungsanalysen	18,50
	S 5	2009-07	Berechnung von Druckbehältern; Experimentelle Auslegungsmethode	9,30
	S 6	2018-05	Zeitstandbeanspruchung für Stähle	41,40
			Metallische Werkstoffe	
	W 0	2016-05	Allgemeine Grundsätze für Werkstoffe	9,30
	W 1	2018-05	Flacherzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen	13,90
	W 2	2016-09	Austenitische und austenitisch-ferritische Stähle	30,50
	W 3/1	2015-11	Gusseisenwerkstoffe; Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), unlegiert und niedriglegiert	9,30
	W 3/2	2015-11	Gusseisenwerkstoffe; Gusseisen mit Kugelgraphit, unlegiert und niedriglegiert	9,30
	W 3/3	2013-08	Gusseisenwerkstoffe; Austenitisches Gusseisen mit Lamellengraphit	7,00
	W 4	2013-02	Rohre aus unlegierten und legierten Stählen	28,40
	W 5	2009-03	Stahlguss	18,50
	W 6/1	2016-05	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Knetwerkstoffe	18,50
	W 6/2	2009-03	Kupfer- und Kupfer-Knetlegierungen	43,60
	W 7	2014-11	Schrauben und Muttern aus ferritischen Stählen	16,20
	W 8	2016-05	Plattierte Stähle	11,60
	W 9	2017-06	Flansche aus Stahl	20,90
	W 10	2016-05	Werkstoffe für tiefe Temperaturen; Eisenwerkstoffe	20,90
	W 12	2014-06	Nahtlose Hohlkörper aus unlegierten und legierten Stählen für Druckbehältermäntel	18,50
	W 13	2008-11	Schmiedestücke und gewalzte Teile aus unlegierten und legierten Stählen	13,90
			Zusätzliche Hinweise	
	Z 1	2017-06	Leitfaden zur Erfüllung der wesentlichen Sicherheitsanforderungen der Druckgeräterichtlinie bei Anwendung der AD 2000-Merkblätter für Druckbehälter, Rohrleitungen und Ausrüstungsteile	18,50
	Z 2	2017-06	Leitfaden für die systematische Durchführung einer Risikoanalyse und -bewertung	24,00

AD 2000 Code

Contents and Order Form



Company _____

Order-Dept./reference/-no. _____

Address _____

Date/Signature/Stamp _____

Beuth Verlag GmbH
 Am DIN-Platz
 Burggrafenstraße 6
 10787 Berlin
 Phone: +49 30 2601-0
 Fax: +49 30 2601-1260
 www.beuth.de
 kundenservice@beuth.de

We order

05/2018
 BV 97920

Quantity	AD 2000-MB	Edition	Title	Price/€
			AD-2000 Code completely with ring binder	1.684,00

Subsequent delivery of new or amendments to the actually valid price is desired without extra order.

<input type="checkbox"/>	PED	2014-06	Pressure Equipment Directive (2014/68/EU)	price on request
			Equipment, installation and marking	
<input type="checkbox"/>	A 1	2006-10	Safety devices against excess pressure; Bursting safety devices	35,50
<input type="checkbox"/>	A 2	2015-04	Safety devices against excess pressure; Safety valves	58,90
<input type="checkbox"/>	A 4	2015-11	Accessory housings	21,80
<input type="checkbox"/>	A 5	2000-10	Openings, closures and closure elements	12,40
<input type="checkbox"/>	A 5 App. 1	2000-10	Directives for the arrangement of manholes and inspection ports	9,40
<input type="checkbox"/>	A 5 App. 2	2000-10	Guidelines for component testing of clamp-bolts	6,30
<input type="checkbox"/>	A 6	2003-01	Safety devices against excess pressure; MCR-safety devices	6,30
<input type="checkbox"/>	A 401	2002-05	Pressure vessel equipment; Marking	6,30
<input type="checkbox"/>	A 403	2001-06	Pressure vessel equipment; Equipment for detecting and limiting pressure and temperature	12,40
<input type="checkbox"/>	A 404	2001-06	Pressure vessel equipment; Accessories	9,40
			Design	
<input type="checkbox"/>	B 0	2014-11	Design of pressure vessels	15,80
<input type="checkbox"/>	B 1	2000-10	Cylindrical and spherical shells subjected to internal overpressure	6,30
<input type="checkbox"/>	B 1 App. 1	2006-05	Design of tube bends	25,20
<input type="checkbox"/>	B 2	2000-10	Conical shells subjected to internal and external overpressure	44,20
<input type="checkbox"/>	B 3	2011-05	Domed ends subject to internal or external pressure	35,50
<input type="checkbox"/>	B 4	2000-10	Dished heads	25,20
<input type="checkbox"/>	B 5	2016-09	Unstayed and stayed flat ends and plates	88,10
<input type="checkbox"/>	B 5/1	2006-05	Design of plain rectangular tubes and sectional headers	9,40
<input type="checkbox"/>	B 6	2006-10	Cylindrical shells subjected to external overpressure	28,30
<input type="checkbox"/>	B 7	2016-09	Boltings	25,20
<input type="checkbox"/>	B 8	2017-06	Flanges	44,20
<input type="checkbox"/>	B 9	2010-02	Openings in cylindrical, conical and spherical shells	50,20
<input type="checkbox"/>	B 10	2000-10	Thick walled cylindrical shells subject to internal pressure	6,30
<input type="checkbox"/>	B 13	2012-07	Single-ply bellows expansion joints	95,60
			Fundamentals	
<input type="checkbox"/>	G 1	2014-06	AD 2000-Regulations; Structure, Application and Method Guidelines	9,40
<input type="checkbox"/>	G 2	2017-10	List of all standards quoted in the AD-2000 Code	102,90
			Manufacture and testing	
<input type="checkbox"/>	HP 0	2017-10	General principles of design, manufacture and associated tests	73,70
<input type="checkbox"/>	HP 1	2014-06	Design and construction	30,30
<input type="checkbox"/>	HP 2/1	2017-06	Procedure testing for joining processes; Procedure testing for welded joints	25,20
<input type="checkbox"/>	HP 3	2014-11	Welding Supervisors, welders	9,40
<input type="checkbox"/>	HP 4	2016-05	Test Supervisors and testers in non-destructive testing	6,30
<input type="checkbox"/>	HP 5/1	2008-02	Manufacture and testing of joints; Principles of welding practice	12,40
<input type="checkbox"/>	HP 5/2	2011-05	Manufacture and testing of joints; Production testing of welds, testing of the parent metal after post-weld heat treatment	25,20
<input type="checkbox"/>	HP 5/3	2015-04	Manufacture and testing of joints; Non-destructive testing of welded joints	21,80
<input type="checkbox"/>	HP 5/3 App. 1	2015-04	Non-destructive testing of welded joints; Minimum requirements for non-destructive testing methods	21,80
<input type="checkbox"/>	HP 7/1	2014-11	Heat treatment; General principles	6,30
<input type="checkbox"/>	HP 7/2	2009-03	Heat treatment; Ferritic steels	12,40
<input type="checkbox"/>	HP 7/3	2015-04	Heat treatment; Austenitic steels	12,40
<input type="checkbox"/>	HP 7/4	2015-04	Heat treatment; Aluminium and aluminium alloys	9,40

Quantity	AD 2000-MB	Edition	Title	Price/€
	HP 8/1	2013-02	Testing of pressings made from steel, aluminium and aluminium alloys	30,30
	HP 8/2	2014-11	Testing of steel sections	9,40
	HP 8/3	2010-02	Manufacture and testing of fittings made of unalloyed and alloyed steels	21,80
	HP 30	2016-05	Performance of pressure tests	21,80
	HP 100 R	2017-06	Construction regulations; Metal piping	67,60
	HP 110 R	2001-06	Construction regulations; Piping made of glass reinforced thermosetting plastics (GRP) with and without liner	21,80
	HP 120 R	2001-06	Construction regulations; Thermoplastic piping	21,80
	HP 511	2010-11	Design examination	9,40
	HP 512	2003-01	Final testing and pressure testing	15,80
	HP 512 R	2003-01	Construction regulations; Design examination, final testing and pressure testing of piping	12,40
Special pressure vessels				
	HP 801 No. 4	2002-04	-; Pressure vessels with gas cushions in hydraulic pressure plants	5,20
	HP 801 No. 8	2002-04	-; Pressure vessels on assembly and building sites	5,20
	HP 801 No. 10	2002-04	-; Spray pressure vessels	5,20
	HP 801 No. 11	2002-04	-; Open vessels heated by steam jackets for cooking preserves, confectionery and meat products	5,20
	HP 801 No. 13	2002-04	-; Storage Containers for beverages	5,20
	HP 801 No. 14	2017-06	-; Pressure vessels in refrigerating and heat-pumping plant	9,40
	HP 801 No. 15	2002-04	-; Pressure vessels subjected to pulsating stresses	6,30
	HP 801 No. 18	2002-05	-; Pressure vessels for fire extinguishers and vessels for fire-extinguishing agents	6,30
	HP 801 No. 19	2002-04	-; Pressure vessels with lining or masonry lining	6,30
	HP 801 No. 23	2002-04	-; Vehicle containers for liquid, granular and powdery materials	6,30
	HP 801 No. 25	2004-02	-; Liquefied gas storage vessel installation	21,80
	HP 801 No. 26	2017-10	-; Pressure vessels for gases or gas mixtures with operating temperatures below -10 °C	9,40
	HP 801 No. 27	2017-10	-; Pressure vessels for gases and mixtures in the liquid state	6,30
	HP 801 No. 29	2017-10	-; Rotating steam-heated cylinders	9,40
	HP 801 No. 30	2017-10	-; Autoclaves for masonry blocks	12,40
	HP 801 No. 34	2016-05	-; Ammonia storage vessels	15,80
	HP 801 No. 37	2002-05	-; Heat transfer installations	6,30
	HP 801 No. 38	2002-05	-; Experimental autoclaves	5,20
	HP 801 No. 39	2017-10	-; Pressure vessels in isostatic presses	6,30
Non-metallic materials				
	N 1	2014-06	Pressure vessels in glass fibre reinforced thermosetting plastics	38,30
	N 2	2000-10	Pressure vessels made of electro-graphite and hard burned carbon	21,80
	N 4	2003-07	Pressure vessels made of glass	28,30
	N 4 App. 1	2000-10	Assessment of defects in walls of pressure vessels made of glass	6,30
Special cases				
	S 1	2005-02	Simplified analysis for cyclic loading	95,60
	S 2	2012-07	Analysis for cyclic loading	110,20
General verification of stability for pressure vessels				
	S 3/0	2016-09	-; Basic principles	50,20
	S 3/1	2001-09	-; Vessels on skirt supports	21,80
	S 3/2	2004-02	-; Verification of load-carrying capacity for horizontal vessels on saddle supports	38,30
	S 3/3	2001-09	-; Vessels with domed ends on feet	18,80
	S 3/4	2001-09	-; Vessels with support brackets	35,50
	S 3/5	2010-02	-; Vessels with ring supports	30,30
	S 3/6	2001-09	-; Vessels with nozzles subject to additional loadings	12,40
	S 3/7	2000-10	-; Allowing for thermal stresses in heat exchangers with solid headers	6,30
	S 4	2000-10	Evaluation of stresses determined by way of calculation and experimental stress analysis	25,20
	S 5	2009-07	Calculation of pressure vessels; Experimental design method	12,40
	S 6	2016-09	Creep stress for steels	44,20
Materials				
	W 0	2016-05	General principles for materials	12,40
	W 1	2006-07	Flat products of unalloyed and alloy steels	25,20
	W 2	2016-09	Austenitic and austenitic-ferritic steels	41,30
	W 3/1	2015-11	Cast iron with lamellar graphite (grey cast iron), non-alloy and low alloy	12,40
	W 3/2	2015-11	Cast iron materials; Spheroidal-graphite cast iron, non-alloy and low alloy	12,40
	W 3/3	2013-08	Cast iron materials; Austenitic cast iron with lamellar graphite	9,40
	W 4	2013-02	Tubes made from non-alloyed and alloy steels	38,30
	W 5	2009-03	Cast steel	25,20
	W 6/1	2016-05	Aluminium and aluminium alloys; Wrought materials	25,20
	W 6/2	2009-03	Copper and wrought copper alloys	58,90
	W 7	2014-11	Bolts and nuts made from ferritic steels	21,80
	W 8	2016-05	Clad steels	15,80
	W 9	2017-06	Steel flanges	28,30
	W 10	2016-05	Materials for low temperatures; Ferrous materials	28,30
	W 12	2014-06	Seamless hollow components made from non-alloyed and alloy steels for pressure vessel shells	25,20
	W 13	2008-11	Forgings and rolled components made of non-alloyed and alloy steels	18,80
Additional notes				
	Z 1	2017-06	Guidelines for meeting the essential safety requirements of the Pressure Equipment Directive when using AD 2000-Merkblätter on pressure vessels, piping and fittings	25,20
	Z 2	2017-06	Guidelines for carrying out a systematic analysis of hazards and risks	32,50